

Base Engine - CURSOR 13 Eletronic On Road

Customer Management

June 2017

LATAM – Customer Management



Base Engine Project

Engine pivot reference

F1 Family (n.2)
□ F1A
□ F1C
NEF Family (n.8)
NEF 45 Electronic On Road
NEF 67 Electronic On Road
■ NEF 45 Mechanical Off Road
■ NEF 67 Mechanical Off Road
■ NEF 45 Electronic Off Road
■ NEF 67 Electronic Off Road
Cursor Family (n.6)
CURSOR 9 On Road
CURSOR 10 On Road
☐ CURSOR 13 Electronic On Road
CURSOR 9 Off Road
CURSOR 10 Off Road
CURSOR 13 Off Road
S8000 Family (n.2)
☐ S8000 3 Cyl. Off Road
☐ S8000 4 Cyl. Off Road

☐ G - Drive Family (n.6)
☐ S8000 G - Drive
☐ NEF 4 G - Drive
☐ NEF 6 MEC. G - Drive
☐ NEF 6 ELE. G - Drive
☐ CURSOR 9 G - Drive
☐ CURSOR 13 G - Drive



CURSOR 13 Eletronic On Road - 5802236311

INDEX

Base Engine Matrix

Variant Engine Matrix

Base Engine Max. Dimensions/Views

Base Engine Curve (Power & Torque)

General Engine Portfolio Variants

Main Features & Competitive Advantages





Variant Engine Matrix

Block 1 – Engine Type				
Engine Family	CURSOR 13			
Number Cylinder	6			
Displacement (cm3)	12.880			
Emission	Euro V / P7			
Mission (Off-Road or On-Road)	On Road			
Current Vehicle Application	Stralis / Hi-Way			
Segment Application	Commercial			

Block 2 – Engine Base				
410@1900				
1900@1000				
U.I@BOSCH				
1800				
550				
2320				
16,5 ± 0,8 : 1				
EDC7UC31				
24				
1800				
Steel sheet				
Iron Cast 4 Valves				
Gear				
No				

Block 3 – Dressing				
Turbocharger	VGT			
A/C Compressor (Brand@cc)	YES			
Flywheel to Clutch Assembly (Inch)	17"			
Flywheel Housing (SAE)	SAE 1			
Oil Sump	Non-Structural			
Starter Mounting	On Flywheel Housing			
Water Pump Pulley Diameter (mm)	103,6			
Alternator (Brand@Am)	Mitsubishi/90 Amper			
РТО	NA			
Grid Heater	NA			
ATS (DPF or SCR or N.A.)	SCR			
Air Compressor Brake	YES / Knorr Bremse			
Exhaust Brake Flap	YES			
Steering Pump	YES / ZF			
Fuel Heater	NA			
Starter	YES			





Variant Engine Matrix

Rating	s Range				
410Cv@1900rpm 1900Nm@1000rpm up	560Cv@1900rpm 2500Nm@1000rpm				
CNH Curren	ts Application				
STRALIS					
Hi-Way ECOLINE					
TRA	KKER				
Turbochargo	es Available *				
Waste Gate (WG) Variable Geometry (VGT)					

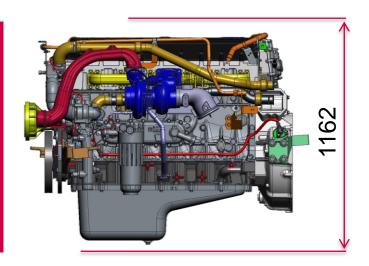
^{*} Depend of the Engine Rating

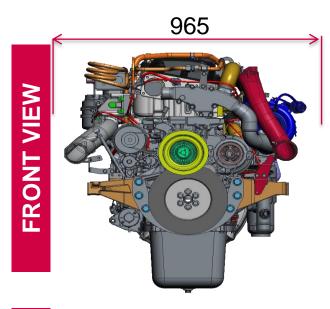
Engine Dress-Up (Optional)				
Flywheel to Clutch Assembly (Inch)				
Water Pump Pulley Diameter (mm)				
Alternator (Brand@Am)				
PTO				
Grid Heater				
Fuel Heater				
Intarder	Available			
Starter	Available			



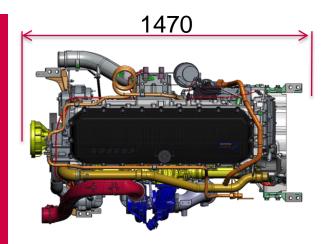
Base Engine Max. Dimensions/Views

SIDE VIEW

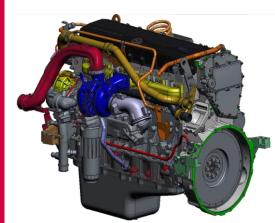




TOP VIEW



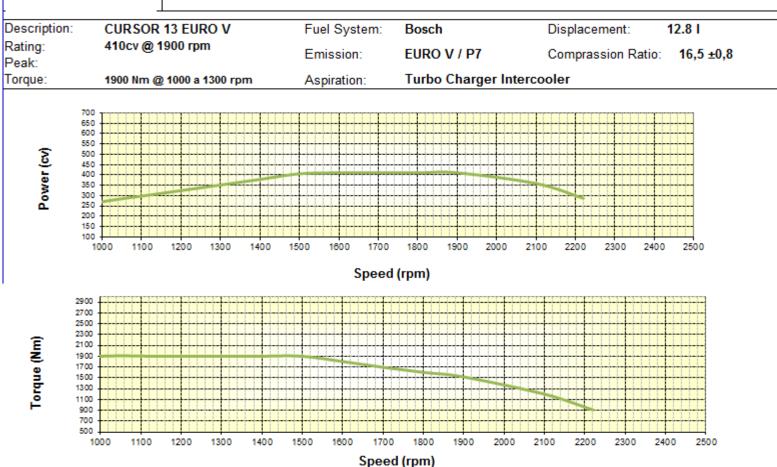




Base Engine Curve (Power & Torque)



REPORT Engine Performance Curve





General Engine Portfolio Variants

			FPTi Engi	nes Potfo	olio			
Description	Base Engine	Variant 1	Variant 2	Variant 3	Variant 4	Variant 5	Variant 6	Variant 7
GENERAL ENGINE CHARACTERISTICS								
Engine Family	CURSOR 13							
Number Cylinder	6	6	6	6	6	6	6	6
Displacement (cm3)	12.880	12.880	12.880	12.880	12.880	12.880	12.880	12.880
Emission	Euro V / P7							
Mission (Off-Road or On-Road)	On Road							
Current Vehicle Application	Hi-Way	Hi-Way	Hi-Way	Hi-Way	Stralis / Hi-Way	Stralis / Hi-Way	Stralis	Stralis
Segment Application	Commercial							
			ENGINE BASI	E CONFIGURATION	ON			
Power (cv@rpm)	412@1900	412@1900	353@1900	353@1900	324@1900	324@1900	302@1900	302@1900
Torque (Nm@rpm)	2500@1000	2500@1000	2400@1000	2400@1000	2250@1000	2250@1000	1900@1000	1900@1000
Injection Type@Brand	U.I@BOSCH							
Injection Pressure (bar)	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Low Idle Speed (rpm)	600	600	600	600	600	600	600	600
High Idle Speed (rpm)	2320	2320	2320	2320	2320	2320	2320	2320
Compression Ratio	16,5 ± 0,8 : 1	16,5 ± 0,8 : 1	16,5 ± 0,8 : 1	16,5 ± 0,8 : 1	16,5 ± 0,8 : 1	16,5 ± 0,8 : 1	16,5 ± 0,8 : 1	16,5 ± 0,8 : 1
ECU Type	EDC7UC31							
Voltage (V)	24	24	24	24	24	24	24	24
Dry Engine weight (kg)	1108	1108	1108	1108	1108	1108	1108	1108
Crankcase	Steel sheet							
Overhead Cylinder	Iron Cast 4 Valves							
Driven Type	Gear							
EGR System (Yes or No@Type)	No							
			ENGIN	IE DRESS UP				
Turbocharger	VGT CTT	VGT CTT	WG HTT	WG HTT	WG HTT	WG HTT	WG CTT	WG CTT
A/C Compressor (Brand@cc)	YES							
Flywheel to Clutch Assembly (Inch)	17"	17"	17"	17"	17"	17"	17"	17"
Flywheel Housing (SAE)	SAE 1							
Oil Sump	Non-Structural							
Starter Mounting	On Flywheel Housing							
Water Pump Pulley Diameter (mm)	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6
Alternator (Brand@Am)	Mitsubishi/90 Amper							
РТО	NA							
Grid Heater	NA							
ATS (DPF or SCR or N.A.)	SCR							
Air Compressor Brake	YES / Knorr Bremse							
Exhaust Brake Flap	NO	NO	YES	YES	YES	YES	YES	YES
Intarder	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES
Steering Pump	YES / ZF							
Fuel Heater	NA							
Starter	YES							
ENGINE PART NUMBER	5801417043	5801410462	5801955008	5801955003	5801954997	5801955000	5802236311	5802236312



June 17

FPTi Engines Portfolio – CURSOR 13 – On Road

Main Features & Competitive Advantages

MAIN FEATURES In-line 6-cylinders Cast iron cylinder block Cast iron cylinder head 4 valve, chain driven OHV Multiple injections over the whole engine map Engine brake system (CEB) Steering wheel housing in aluminum Intake manifold integrated with cylinder head Direct injection, unit injection (1800 bar injection pressure) Gear-driven high pressure injection pump, electronically controlled Multiple injections over the whole engine map Turbocharger High efficiency – WG / VGT Camshaft coated with synthetic diamond (DLC); Do not use balancer (body mass);

COMPETITION			IENTS OF SALF
- COMPETITE	VP AIJVANIA(=	ES/ARGUN	IENIS DE SALE

- ✓ Simple and Clean Design:
- ✓ Every upper dynamic part is inside the cylinder head;
- ✓ Carter with lower oil volume compared to the main competitors;
- ✓ Easy Maintenance
- ✓ Easy to access filters (Fuel and Oil);
- ✓ Eletronic Injection Unit Injector
- ✓ Low fuel consumption due optimized combustion;
- ✓ Low vibration and noise:
- ✓ Low weight for performance;
- ✓ Double Reentry Combustion Chamber;
- ✓ Maximum Power and Torque, while still achieving emission levels, as the treatment of the gases is done in exhaustion;
- ✓ Supports Various Accessories: Air Compressor , PTO...;
- ✓ Use of high performance material and supports high temperatures;

FAIXA DE POTÊNCIA (CV)	
FAIXA DE POTÊNCIA (kW)	
FAIXA DE TORQUE (Nm)	1800 a 2500

- > The technical contents that allow the engine to comply with Proconve (P7) emissions limits are:
- ☐ Direct injection 1800bar with BOSCH EDC7UC31 engine control unit
- ☐ Turbocharger Holset GT4294S WG
- □ Turbocharger Holset HE551V VGT
- <u>EURO VI HW Configuration is Common Rail</u>





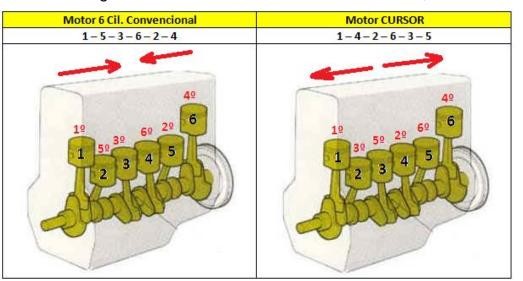
FPTi Engines Portfolio – CURSOR Series – On Road / Off Road / Industrial Application



Main Features & Competitive Advantages

COMPETITIVE ADVANTAGES / ARGUMENTS OF SALE

■ Inverted Ignition Order for Reduce Noise and Vibration;



- Cross Flow System System with 2 or 4 valves per cylinder, intake and exhaust flow on opposite sides. Provides improved engine performance, fuel economy and reduced emissions.
- Optimized Flow Combustion
 Chamber Cylinder head
 and piston design enables a
 perfect blend of air and fuel,
 giving the engine greater
 performance and
 combustion;



- ☐ Very high and differs rated power range and torque
- ☐ The cylinder liner with top support. With the honing "platêau Honing" guarantees low levels of wear, consumption and friction. The top support provides more fluid flow in the central and upper region of the jacket, improving fuel consumption. Also the ease of maintenance of the engine because the grinding process is not necessary.



- SUPER ENGINE BRAKE
- ☐ Engine Brake System Robust and Reliability. Over 80% braking power compared to power forward.

Versatile - Can be assembled various types of accessories, easy to customize.





Benefits & Arguments of Sale

SÉ	RIE CURSOR		6 ≒	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	BENEFÍCIOS	le manuel.	 3	
Esta família de motores foi desenvolvida especificamente para todas as aplicações industriais FPT (On Road Off Road Marítima Geração de Energia), recorrendo a tecnologias avançadas para otimizar a estrutura em termos de tolerâncias mecânicas e utilizando soluções, como anéis raspadores de óleo de alta precisão e um sistema de lubrificação especial, para minimizar as fugas de gás e a degradação do óleo do motor. O extremamente eficiente filtro de óleo coalescente utiliza uma membrana de filtragem com microporos.	Os reduzidos períodos de manutenção e custos de funcionamento são assegurados pelos melhores intervalos de mudança de óleo da sua classe, até 150000 Km (para aplicações On Road) ou 600 h (para aplicações Off Road, Marítimas e Geração de Energia).	-	-	-
O projeto de concepção do motor deu particular destaque a um conjunto de componentes e solu- ções, como árvore de cames superior, sistema de ponto com engrenagens helicoidais com acabamen- to especial e uma placa de montagem adicional no	O menor ruído e as menores vibrações traduzem-se numa redução do trabalho de desenvolvimento por parte do OEM, relativamente à insonorização da cabine, e em maior conforto, produtividade e renta- bilidade para o utilizador final. As emissões de ruído reduzidas também melhoram a qualidade do ambiente de trabalho.	-	-	-
bloco do motor, de forma a maximizar a resistência da estrutura e reduzir o ruído e a vibração. As versões industriais do Cursor 9 dispõem de um bloco com saia longa e de uma árvore de cames vazia, para reduzir o peso e o ruído.	Em aplicações estacionárias, o design otimizado do motor reduz a ressonância, potencialmente perigosa para a integridade estrutural, evitando o risco de danos na própria estrutura.		_	•
A injeção Common Rail integrada no cabeçote - uma solução já utilizada nos motores Cursor 9 para aplicações Off Road, Marítimas e Geração de Energia - também foi agora adotada em todos os motores Euro VI para aplicações On Road.				





Benefits & Arguments of Sale

SÉRIE CURSOR						5 %	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BENEFÍCIOS					= 7		
Os motores da série Cursor utilizam dife-	Turbocompressor de geometria fixa (FG dor.		Uma configuração que assegura a u da solução tecnológica certa para a a específica do próprio motor.	utilização aplicação		•	
rentes tipos de turbocom- pressores, de- senvolvidos es-	Turbocompressor de geometria fixa com vula wastegate (WG), para um impulso a baixos regimes do motor, e uma curva o	mais eficiente, mesmo	Uma configuração que aumenta o to regimes do motor inferiores e contra produtividade do veículo.			-	
pecificamente para diferentes aplicações e missões:	Turbocompressor VGT (turbina de geome-refrigerador, uma solução que otimiza o forma de potência em todos os regimes do notrole contínuo da velocidade da turbina e	ornecimento de torque notor, através do con- da pressão de impulso.	Esta configuração melhora a respost dos de carga transitórios, maximiza o penho a baixos regimes do motor e tempo de resposta do turbo, permit desempenho mais fácil de gerir em te		ı		
	Nos motores Euro VI (On Road) e T minadas aplicações como carregadoras de é utilizado um turbocompressor de geon lado eletronicamente (EVGT), para obter uma melhor gestão da potência relativame	rodas e tratores CCH, netria variável contro- um melhor torque e ente à carga do veículo.	carga, bem como uma condução mell O controle eletrônico possibilita o d co do turbocompressor e a monito do seu desempenho.			_	
	SERIE				9		-
CARAC	CTERÍSTICAS TÉCNICAS		BENEFÍCIOS	-99-	61111	3	
13 utiliza unidade te. Esta solução a quantidade de co de cames dedicade	e equipa os motores Cursor 10 e Cursor es injetoras controladas eletronicamen- ssegura uma extrema precisão quanto à ombustível alimentado, com um sistema do, que pressuriza o combustível meca- onto de injeção gerido pela unidade de or.	torque, potência e res	m alto desempenho em termos de sposta a variações de solicitação, jun- xo consumo de combustível e emis-	٠			•
On road utilizam pesadas, que asse mente elevada, so	Cursor 9 (Off Geração de Energia) e os motores um sistema Common Rail para tarefas gura uma precisão de injeção extrema- b todas as condições de funcionamento esempenho termodinâmico otimizado.		jeção Common Rail, o processo de o proporciona um excelente desem- cos regimes do motor, e minimiza o es.	-			-





Benefits & Arguments of Sale

SÉRIE CU	JRSOR		5 4	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	BENEFÍCIOS		 7	**
O sistema OCV (Open crankcase ventilation - ventilação fechada do cárter do motor) e todo o design do motor foram concebidos para maximizar o grau de integração dos próprios componentes do motor: o trocador térmico água-óleo e as bombas de óleo e de água (com válvulas de derivação) estão totalmente integrados no bloco do motor.	O elevado grau de integração de componentes otimiza as dimen- sões globais do motor e evita o risco de fuga, de modo a obter níveis superiores de longevidade e eficiência do motor.	-	-	-
Sistema de frenagem do motor por descompressão: o sistema de frenagem do motor é controlado pela central eletrônica do motor e oferece um de- sempenho de frenagem com o motor superior ao de um sistema convencio- nal. Combinado com Soluções de Turbocompressor mais a tecnologia de freio motor no cabeçote.	Este sistema reduz os custos de funcionamento associados ao desgaste do sistema de freios das rodas, melhorando, simultanea-mente, o conforto de condução e a segurança ativa.	-		
Sistema Pós-Tratamento O SCR é considerado como sendo a melhor solução para que os motores médios e pesados fiquem em conformidade com os cada vez mais rigorosos regulamentos relativos a emissões NO _x , sem que tenha de se recorrer a um sistema EGR.	O design compacto e de reduzidas dimensões do motor e do sistema SCR possibilita uma maior carga útil efetiva do veículo, em aplicações On Road, e também minimiza os requisitos de espaço para a instalação e reduz o peso global. O SCR também contribui para reduzir os custos operacionais (um sistema que dispensa manutenção, com um reduzido consumo de diesel+fluido AdBlue), aumentando consideravelmente a rentabilidade para o utilizador final.	-	-	





Benefits & Arguments of Sale

SÉRIE CURSOR		 5 4₀	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	BENEFÍCIOS	# 3	
Está disponível uma ampla variedade de opções específicas para diferentes aplicações: ON ROAD: transmissões, radiadores, filtros de ar, interface de ligação transmissão norma SAE; preparação para a instalação de tomadas de força (PTO) tipo SAE A-B, compressor de ar, compressor de A/C, bombas hidráulicas. Cárteres do óleo em alumínio e aço estampado para aplicações em Caminhões e Ônibus. Capacidade de arranque a frio sob temperaturas até -25°C. OFF ROAD: radiadores, filtros de ar, interface de caixa de velocidades norma SAEI; escolha de duas configurações de tomada de força (PTO) - SAE A ou B, com 9 ou 13 dentes e uma capacidade de torque até 200 Nm para transmissões de acionamento; preparação para a instalação de um compressor de ar e de um compressor do sistema de A/C. Cárteres do óleo com entalhe dianteiro ou central. Catalisador SCR de configuração vertical ou horizontal e reservatório AdBlue/DEF específico com várias capacidades disponíveis. Capacidade de arranque a frio sob temperaturas até -25°C. GERAÇÃO DE ENERGIA: proteções térmicas, aquecedor da camisa de água, indicadores de alarme, sistemas de drenagem do óleo e resguardo do radiador frontal. Capacidade de arranque a frio sob temperaturas até -25°C.	A oferta de múltiplas possibilidades de personalização dos motores significa que são extremamente versáteis e po- dem ser adaptados de modo a satisfazer as necessidades individuais de qualquer cliente e aplicação. As características básicas deste motor, juntamente com a vasta gama de acessórios disponível, tornam-no extrema- mente versátil e adequado a todas as aplicações possíveis.		
e 8.7 O motor de 7,8 litros está disponível como versão CNG, com injeção multi- ponto e combustão controlada estequiometricamente. O Sistema Pós-Tratamento é composto por um catalisador de 3 vias com- pacto, instalado no final do coletor de escape, que reduz as emissões até 95% sem utilizar filtros adicionais ou sistemas de recirculação de gases de escape.	Custos de funcionamento reduzidos devido ao baixo preço do metano. Acesso sem restrições a determinadas zonas urbanas com trânsito condicionado. Vibrações e ruído até 3 a 5 dB inferiores, em comparação com motores diesel equivalentes, para maior conforto. Sistema de combustão mais eficiente que outras soluções apresentadas pela concorrência (queima pobre).		
Rede de apoio técnico à escala mundial. A manutenção e o diagnóstico são oti- mizados por uma unidade eletrônica de controle do motor, dotada de monitora- mento baseada em CAN-BUS e de uma interface de sistema de monitoramento.	O serviço de apoio técnico fornece uma resposta rápida e especializada, para minimizar o tempo de indisponibilidade.		



June 17