



SERIE ABERTA GENEF175L

1500 rpm – 50Hz

INFORMACIÓN TÉCNICA	GENEF175L
Prime power (kVA)	175
Stand-By power (kVA)	192
MOTOR	
Modelo del motor	N67 TM6
Código base del motor (referencia)	5801364505
Número de cilindros	6
Orden de ignición	1-5-3-6-2-4
Disposición de los cilindros	En línea
Válvulas por cilindro	2
Ciclo	Diesel 4 tiempos
Tipo de inyección	Mecánico
Tipo aspiración	Turbinado Aftercooler
Diámetro X carrera (mm)	104 X 132
Cilindrada total (l)	6,7
Relación de compresión	17,5:1
Carcasa del volante	SAE 3
Volante	11" 1/2
CONSUMO COMBUSTIBLE	
Stand-By (l\h)	39
Full load (l\h)	36
80% (l\h)	29
50% (l\h)	18
POTENCIA NOMINAL	
Continuous power (kWm)	121
Prime power (kWm)	151
Stand-By power (kWm)	166
CONDICIONES DE RENDIMIENTO	
Temperatura (°C)	≤ 40
Altitud (m)	≤ 1.000
Derating	
Temperatura > T 40°C (%/5°C)	2%
Altitud >1000 <3000 m (%/500m)	3%
Altitud >3000 m (%/500m)	6%
SISTEMA DE LUBRIFICACIÓN	
Capacidad total de aceite (l) [Max]/ [Min]	12,0/8,0
Intervalo de cambio de aceite y filtro	600 horas*(Debe sustituirse anualmente incluso si no se alcanza la cantidad de horas operativas)
Especificaciones del aceite	15W40
Consumo máximo de aceite (% combustible)	< 0,1
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	
Tipo	Líquido
Refrigerante recomendado	50% agua + 50 % paraflu
Cantidad de líquido refrigerante (l) [motor / radiador y mangueras]	10,5/15
GENERADOR	
Impacto de carga (ISO 8528-5:2005)	G2/G3*Con posterior instalación de Gobernador Electrónico
DIMENSIONES	
Modelo de Plataforma	OPEN SKID K6
Dimensiones (mm) L x H x W	2.900 X 1.634 X 900
Peso (kg)	1.450
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	
Tipo de combustible	Diesel
Depósito combustible (l)	250
Autonomía (horas) * (Consumo de combustible 80%)	9
GENERADOR (APLICACIÓN)	
SISTEMA DE ESCAPE	
Máx. temperatura gas de escape PRP (25°C) (°C)	680
Flujo de gas en potencia de stand-by (kg/h)	780
Máxima contrapresión aceptable (kpa)	5

Sistema de admisión	
Consumo de aire al 100% de carga (m³/h)	600
Restricción de admisión de aire, filtro limpio (kPa)	2
Restricción de admisión de aire, filtro sucio (kPa)	5
Tipo de filtro de aire	Seco
Sistema de puesta en marcha	
Potencia de arranque (kW)	3
Batería recomendada (Ah)	100
Tensión Auxiliar (Vcc)	12
Generador síncrono	
Fabricante/Modelo	CRAMACO/ G2R 250 LA/4
Frecuencia (Hz)	50
Tensión (V)	400
Polos	4
Tipo de conexión	Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento	S-3 11"1/2
Grado de protección aislamiento	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte	Monopallier
Sistema de acoplamiento	Disco flexible
Tipo de recubrimiento	Heavy Duty Plus (Impregnación en vacío)

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

MONITOREO Y CONTROL DE ENERGÍA DE FORMA INTELIGENTE

Con el Panel MC7, el usuario será capaz de elegir cuál es el mejor modo de funcionamiento (Manual, Semiautomático por Comando Externo, Automático, Automático con TTA (Opcional)), controlar los parámetros del generador y hacer la gestión de varios generadores remotamente a través de esa exclusiva característica FPT, de manera fácil de simple debido al diseño de simple navegación.

MOTORES FPT INDUSTRIAL DE ALTO RENDIMIENTO

CONFIABILIDAD: bomba rotativa mecánica, con alta capacidad de mantenimiento.

RENDIMIENTO: 6 cilindros en línea, 2 válvulas por cilindro.

PERFORMANCE: turbo con válvula Waste Gate diseñada para un alto rendimiento final.

FÁCIL MANTENIMIENTO

Los generadores FPT son Best in Class en el cambio de aceite hasta 600 horas, (33% más que la media de los competidores) con pequeña capacidad de aceite, (-21% que la media de los competidores).

ALTERNADORES DE ALTA EFICIENCIA CRAMACO

Los generadores industriales FPT utilizan alternadores CRAMACO, siendo compactos y capaces de generar máxima potencia.

OPCIONALES PARA LOS GENERADORES FPT INDUSTRIAL

FPT Industrial también ofrecerá opcionales a su generador para facilitar el monitoreo, generar informes precisos de funcionamiento del generador y realizar diagnósticos de forma in loco o remotamente.