



SERIE CABINADA GS CURSOR400L

1500 rpm – 50Hz

INFORMACIÓN TÉCNICA		GS CURSOR400L
Prime power (kVA)		400
Stand-By power (kVA)		440
MOTOR		
Modelo del motor		C13 TE5
Código base del motor (referencia)		504362054
Número de cilindros		6
Orden de ignición		1-4-2-6-3-5
Disposición de los cilindros		En línea
Válvulas por cilindro		4
Ciclo		Diesel 4 tiempos
Tipo de inyección		Electrónico comando por unidad inyectora
Tipo aspiración		Turbinado aftercooler
Diámetro X carrera (mm)		135 X 150
Cilindrada total (l)		12,9
Relación de compresión		16,5:1
Carcasa del volante		SAE 1
Volante		14"
CONSUMO COMBUSTIBLE		
Stand-By (l\h)		93,8
Full load (l\h)		83,3
80% (l\h)		69
50% (l\h)		46,3
POTENCIA NOMINAL		
Continuous power (kWm)		286
Prime power (kWm)		361
Stand-By power (kWm)		393
CONDICIONES DE RENDIMIENTO		
Temperatura (°C)		≤ 40
Altitud (m)		≤ 1.000
Derating		
Temperatura > T 40°C (%/5°C)		4%
Altitud >1000 <3000 m (%/500m)		3%
Altitud >3000 m (%/500m)		6%
SISTEMA DE LUBRIFICACIÓN		
Capacidad total de aceite (l) [Max]/ [Min]		27/14
Intervalo de cambio de aceite y filtro		600 horas*(Debe sustituirse anualmente incluso si no se alcanza la cantidad de horas operativas)
Especificaciones del aceite		15W40
Consumo máximo de aceite (% combustible)		< 0,2
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN		
Tipo		Líquido
Refrigerante recomendado		50% agua + 50% paraflu
Cantidad de líquido refrigerante (l) [motor / radiador y mangueras]		19,5/47,5
GENERADOR		
Impacto de carga (ISO 8528-5:2005)		G3
DIMENSIONES		
Tipo de estructura externa		FG
Dimensiones (mm) L x H x W		4.100 X 2.200 X 1.600
Peso (kg)		4.426
SISTEMA DE COMBUSTIBLE		
Tipo de combustible		Diesel
Depósito combustible (l)		597
Autonomía (horas) * (Consumo de combustible 80%)		9
GENERADOR (APLICACIÓN)		
SISTEMA DE ESCAPE		
Máx. temperatura gas de escape PRP (25°C) (°C)		445
Flujo de gas en potencia de stand-by (kg/h)		2.210
Máxima contrapresión aceptable (kpa)		5

Sistema de admisión	
Consumo de aire al 100% de carga (m³/h)	1.770
Restricción de admisión de aire, filtro limpio (kPa)	2
Restricción de admisión de aire, filtro sucio (kPa)	5
Tipo de filtro de aire	Seco
Sistema de puesta en marcha	
Potencia de arranque (kW)	5,5
Batería recomendada (Ah)	185
Tensión Auxiliar (Vcc)	24
Generador síncrono	
Fabricante/Modelo	CRAMACO/ G2R 315 SA/4
Frecuencia (Hz)	50
Tensión (V)	400
Polos	4
Tipo de conexión	Estrella - serie
Tipo de acoplamiento	S-1 14"
Grado de protección aislamiento	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión	A.V.R. (electrónico)
Tipo de soporte	Monopallier
Sistema de acoplamiento	Disco flexible
Tipo de recubrimiento	Heavy Duty Plus (impregnación en vacío)

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

MONITOREO Y CONTROL DE ENERGÍA DE FORMA INTELIGENTE

Con el Panel MC7 el usuario será capaz de elegir cuál es el mejor modo de funcionamiento (Manual, Semiautomático por Comando Externo, Automático, Automático con TTA (opcional), controlar los parámetros del generador y hacer la gestión de varios generadores remotamente a través de esa exclusiva característica FPT, de manera fácil debido al diseño de simple navegación.

CABINA INSONORIZADA PREMIUM

Fabricada con alta calidad, las cabinas insonorizadas de la FPT Industrial están preparadas para las condiciones más severas, no comprometiendo la operación del generador. Debido al cuidado a los detalles y al acabado superior de serie, el generador FPT se convierte en un producto Premium.

MOTORES FPT INDUSTRIAL DE ALTO RENDIMIENTO

EFICIENCIA: Mejor consumo de combustible en la clase: -5% versus media concurrente.

RENDIMIENTO Y EFICIENCIA: turbocompresor de geometría fija con válvula Waste Gate.

PERFORMANCE: Sistema de inyección Common Rail de alto rendimiento de 1.600 bar, diseñado para aumentar la potencia y maximizar el consumo de combustible.

COMPACTO: Dimensiones compactas del G-Drive (8% más estrechas que la media del competidor) para maximizar la eficiencia del transporte.

ACCESIBILIDAD Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Los generadores FPT fueron diseñados para proporcionar una máxima accesibilidad para facilitar el mantenimiento por el usuario. Los generadores FPT son Best in Class en el cambio de aceite hasta 600 horas, (33% más que la media de los competidores) con pequeña capacidad de aceite.

(-21% que la media de los competidores).

ALTERNADORES DE ALTA EFICIENCIA CRAMACO

Los generadores industriales FPT utilizan alternadores CRAMACO, siendo compactos y capaces de generar máxima potencia.

OPCIONALES PARA LOS GENERADORES FPT INDUSTRIAL

FPT Industrial también ofrecerá opcionales a su generador para facilitar el monitoreo, generar informes precisos de funcionamiento del generador y realizar diagnósticos de forma in loco o remotamente.