



SERIE CABINADA

GSNEF100L

1500 rpm – 50Hz

INFORMACIÓN TÉCNICA		GSNEF100L
Prime power (kVA)		100
Stand-By power (kVA)		110
MOTOR		
Modelo del motor		N45 TM6
Código base del motor (referencia)		5801364496
Número de cilindros		4
Orden de ignición		1-3-4-2
Disposición de los cilindros		En línea
Válvulas por cilindro		2
Ciclo		Diesel 4 tiempos
Tipo de inyección		Mecánico
Tipo aspiración		Turbinado
Diámetro X carrera (mm)		104 X 132
Cilindrada total (l)		4,5
Relación de compresión		17,5:1
Carcasa del volante		SAE 3
Volante		11" 1/2
CONSUMO COMBUSTIBLE		
Stand-By (l\h)		24,4
Full load (l\h)		22
80% (l\h)		16,2
50% (l\h)		11
POTENCIA NOMINAL		
Continuous power (kWm)		78,4
Prime power (kWm)		98
Stand-By power (kWm)		108
CONDICIONES DE RENDIMIENTO		
Temperatura (°C)		≤ 40
Altitud (m)		≤ 1.000
Derating		
Temperatura > T 40°C (%/5°C)		2%
Altitud >1000 <3000 m (%/500m)		3%
Altitud >3000 m (%/500m)		6%
SISTEMA DE LUBRIFICACIÓN		
Capacidad total de aceite (l) [Max]/ [Min]		8,5/5,5
Intervalo de cambio de aceite y filtro		600 horas* (Debe sustituirse anualmente incluso si no se alcanza la cantidad de horas operativas)
Especificaciones del aceite		15W40
Consumo máximo de aceite (% combustible)		< 0,1
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN		
Tipo		Líquido
Refrigerante recomendado		50% agua + 50 % paraflu
Cantidad de líquido refrigerante (l) [motor / radiador y mangueras]		8,5/10
GENERADOR		
Impacto de carga (ISO 8528-5:2005)		G2/G3* (Con posterior instalación de Gobernador Electrónico)
DIMENSIONES		
Tipo de estructura externa		FD
Dimensiones (mm) L x H x W		2.750 X 1.760 X 1.100
Peso (kg)		1.666
SISTEMA DE COMBUSTIBLE		
Tipo de combustible		Diesel
Depósito combustible (l)		288
Autonomía (horas) * (Consumo de combustible 80%)		18
GENERADOR (APLICACIÓN)		
SISTEMA DE ESCAPE		
Máx. temperatura gas de escape PRP (25°C) (°C)		660
Flujo de gas en potencia de stand-by (kg/h)		580
Máxima contrapresión aceptable (kpa)		5

Sistema de admisión	
Consumo de aire al 100% de carga (m³/h)	442
Restricción de admisión de aire, filtro limpio (kPa)	2
Restricción de admisión de aire, filtro sucio (kPa)	5
Tipo de filtro de aire	Seco
Sistema de puesta en marcha	
Potencia de arranque (kW)	3
Batería recomendada (Ah)	100
Tensión Auxiliar (Vcc)	12
Generador síncrono	
Fabricante/Modelo	CRAMACO/ G2R 200 MD/4
Frecuencia (Hz)	50
Tensión (V)	400
Polos	4
Tipo de conexión	Estrella - serie
Tipo de acoplamiento	S-3 11"1/2
Grado de protección aislamiento	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión	A.V.R. (electrónico)
Tipo de soporte	Monopallier
Sistema de acoplamiento	Disco flexible
Tipo de recubrimiento	Heavy Duty Plus (Impregnación en vacío)

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

MONITOREO Y CONTROL DE ENERGÍA DE FORMA INTELIGENTE

Con el Panel MC7 el usuario será capaz de elegir cuál es el mejor modo de funcionamiento (Manual, Semiautomático por Comando Externo, Automático, Automático con TTA (opcional), controlar los parámetros del generador y hacer la gestión de varios generadores remotamente a través de esa exclusiva característica FPT, de manera fácil debido al diseño de simple navegación.

CABINA INSONORIZADA PREMIUM

Fabricada con alta calidad, las cabinas insonorizadas de la FPT Industrial están preparadas para las condiciones más severas, no comprometiendo la operación del generador. Debido al cuidado a los detalles y al acabado superior de serie, el generador FPT se convierte en un producto Premium.

MOTORES FPT INDUSTRIAL DE ALTO RENDIMIENTO

EFICIENCIA: Turbo de Geometría Fija.

DESEMPEÑO: Contrapesos balanceadores incorporados en las redes de cigüeñal.

RENDIMIENTO: 4 cilindros en línea, 2 válvulas por cilindro.

CONFIABILIDAD: bomba rotativa mecánica, con alta capacidad de mantenimiento.

CONFIABILIDAD: paquete de refrigeración de intercambio de calor de alta velocidad y CCV integrado (ventilación del cárter cerrado).

ACCESIBILIDAD Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Los generadores FPT fueron diseñados para proporcionar una máxima accesibilidad para facilitar el mantenimiento por el usuario. Los generadores FPT son Best in Class en el cambio de aceite hasta 600 horas, (33% más que la media de los competidores) con pequeña capacidad de aceite. (-21% que la media de los competidores).

ALTERNADORES DE ALTA EFICIENCIA CRAMACO

Los generadores industriales FPT utilizan alternadores CRAMACO, siendo compactos y capaces de generar máxima potencia.

OPCIONALES PARA LOS GENERADORES FPT INDUSTRIAL

FPT Industrial también ofrecerá opcionales a su generador para facilitar el monitoreo, generar informes precisos de funcionamiento del generador y realizar diagnósticos de forma in loco o remotamente.