



SERIE CABINADA GSNEF80L

1500 rpm – 50Hz

| INFORMACIÓN TÉCNICA | GSNEF80L |
|---|---|
| Prime power (kVA) | 80 |
| Stand-By power (kVA) | 90 |
| MOTOR | |
| Modelo del motor | N45 SM6 |
| Código base del motor (referencia) | 5801364494 |
| Número de cilindros | 4 |
| Orden de ignición | 1-3-4-2 |
| Disposición de los cilindros | En línea |
| Válvulas por cilindro | 2 |
| Ciclo | Diesel 4 tiempos |
| Tipo de inyección | Mecánico |
| Tipo aspiración | Turbinado |
| Diámetro X carrera (mm) | 104 X 132 |
| Cilindrada total (l) | 4,5 |
| Relación de compresión | 17,5:1 |
| Carcasa del volante | SAE 3 |
| Volante | 11" 1/2 |
| CONSUMO COMBUSTIBLE | |
| Stand-By (l\h) | 21,5 |
| Full load (l\h) | 20,8 |
| 80% (l\h) | 12,7 |
| 50% (l\h) | 8,6 |
| POTENCIA NOMINAL | |
| Continuous power (kWm) | 54.5 |
| Prime power (kWm) | 76 |
| Stand-By power (kWm) | 83.7 |
| CONDICIONES DE RENDIMIENTO | |
| Temperatura (°C) | ≤ 40 |
| Altitud (m) | ≤ 1.000 |
| Derating | |
| Temperatura > T 40°C (%/5°C) | 2% |
| Altitud >1000 <3000 m (%/500m) | 2% |
| Altitud >3000 m (%/500m) | 4% |
| SISTEMA DE LUBRIFICACIÓN | |
| Capacidad total de aceite (l) [Max]/ [Min] | 8,5/5,5 |
| Intervalo de cambio de aceite y filtro | 600 horas* (Debe sustituirse anualmente incluso si no se alcanza la cantidad de horas operativas) |
| Especificaciones del aceite | 15W40 |
| Consumo máximo de aceite (% combustible) | < 0,1 |
| SISTEMA DE REFRIGERACIÓN | |
| Tipo | Líquido |
| Refrigerante recomendado | 50% agua + 50 % paraflu |
| Cantidad de líquido refrigerante (l) [motor / radiador y mangueras] | 8,5/10 |
| GENERADOR | |
| Impacto de carga (ISO 8528-5:2005) | G2/G3* (Con posterior instalación de Gobernador Electrónico) |
| DIMENSIONES | |
| Tipo de estructura externa | FD |
| Dimensiones (mm) L x H x W | 2.750 X 1.760 X 1.100 |
| Peso (kg) | 1.589 |
| SISTEMA DE COMBUSTIBLE | |
| Tipo de combustible | Diesel |
| Depósito combustible (l) | 288 |
| Autonomía (horas) * (Consumo de combustible 80%) | 23 |
| GENERADOR (APLICACIÓN) | |
| SISTEMA DE ESCAPE | |
| Máx. temperatura gas de escape PRP (25°C) (°C) | 620 |
| Flujo de gas en potencia de stand-by (kg/h) | 400 |
| Máxima contrapresión aceptable (kpa) | 5 |

| Sistema de admisión | |
|--|---|
| Consumo de aire al 100% de carga (m³/h) | 325 |
| Restricción de admisión de aire, filtro limpio (kPa) | 2 |
| Restricción de admisión de aire, filtro sucio (kPa) | 5 |
| Tipo de filtro de aire | Seco |
| Sistema de puesta en marcha | |
| Potencia de arranque (kW) | 3 |
| Batería recomendada (Ah) | 100 |
| Tensión Auxiliar (Vcc) | 12 |
| Generador síncrono | |
| Fabricante/Modelo | CRAMACO/ G2R 200 MB4/4 |
| Frecuencia (Hz) | 50 |
| Tensión (V) | 400 |
| Polos | 4 |
| Tipo de conexión | Estrella - serie |
| Tipo de acoplamiento | S-3 11"1/2 |
| Grado de protección aislamiento | Clase H |
| Grado de protección mecánica (según IEC-34-5) | IP23 |
| Sistema de excitación | Autoexcitado, sin escobillas |
| Regulador de tensión | A.V.R. (electrónico) |
| Tipo de soporte | Monopallier |
| Sistema de acoplamiento | Disco flexible |
| Tipo de recubrimiento | Heavy Duty Plus (impregnación en vacío) |

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

MONITOREO Y CONTROL DE ENERGÍA DE FORMA INTELIGENTE

Con el Panel MC7 el usuario será capaz de elegir cuál es el mejor modo de funcionamiento (Manual, Semiautomático por Comando Externo, Automático, Automático con TTA (opcional), controlar los parámetros del generador y hacer la gestión de varios generadores remotamente a través de esa exclusiva característica FPT, de manera fácil debido al diseño de simple navegación.

CABINA INSONORIZADA PREMIUM

Fabricada con alta calidad, las cabinas insonorizadas de la FPT Industrial están preparadas para las condiciones más severas, no comprometiéndolo la operación del generador. Debido al cuidado a los detalles y al acabado superior de serie, el generador FPT se convierte en un producto Premium.

MOTORES FPT INDUSTRIAL DE ALTO RENDIMIENTO

EFICIENCIA: Turbo de Geometría Fija.

DESEMPEÑO: Contrapesos balanceadores incorporados en las redes de cigüeñal.

RENDIMIENTO: 4 cilindros en línea, 2 válvulas por cilindro.

CONFIABILIDAD: bomba rotativa mecánica, con alta capacidad de mantenimiento.

CONFIABILIDAD: paquete de refrigeración de intercambio de calor de alta velocidad y CCV integrado (ventilación del cárter cerrado).

ACCESIBILIDAD Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Los generadores FPT fueron diseñados para proporcionar una máxima accesibilidad para facilitar el mantenimiento por el usuario. Los generadores FPT son Best in Class en el cambio de aceite hasta 600 horas, (33% más que la media de los competidores) con pequeña capacidad de aceite. (-21% que la media de los competidores).

ALTERNADORES DE ALTA EFICIENCIA CRAMACO

Los generadores industriales FPT utilizan alternadores CRAMACO, siendo compactos y capaces de generar máxima potencia.

OPCIONALES PARA LOS GENERADORES FPT INDUSTRIAL

FPT Industrial también ofrecerá opcionales a su generador para facilitar el monitoreo, generar informes precisos de funcionamiento del generador y realizar diagnósticos de forma in loco o remotamente.